








plug and store®



À l'instar des solutions BOA Concept, le Plug-And-Store® démocratise l'accès à l'automatisation. Basé sur un système de **robots navettes**, **100% électrique** et **modulable**, il offre l'agilité nécessaire à votre Supply Chain.

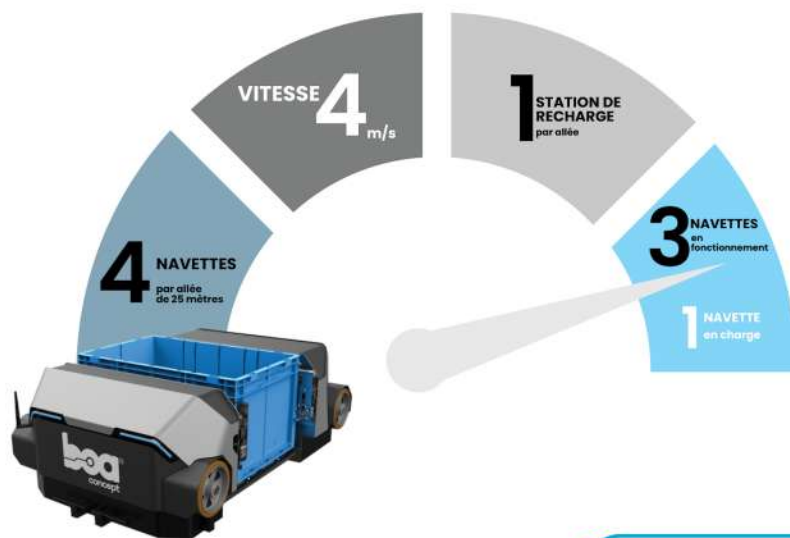
-  Réduit le besoin de surface
-  Modulable
-  100% électrique
-  Accroît la productivité
-  Formation simplifiée des opérateurs
-  Effectue des missions d'inventaire et de compactage du stock
-  Absorbe les pics de saisonnalité



Caractéristiques Navette

CARACTERISTIQUES	
Types de charges	Bacs
Charge utile	30kg
Format des bacs*	600x400x320mm
Type d'alimentation	Batterie
Pilotage	BOA Drive

*autres hauteurs sur demande

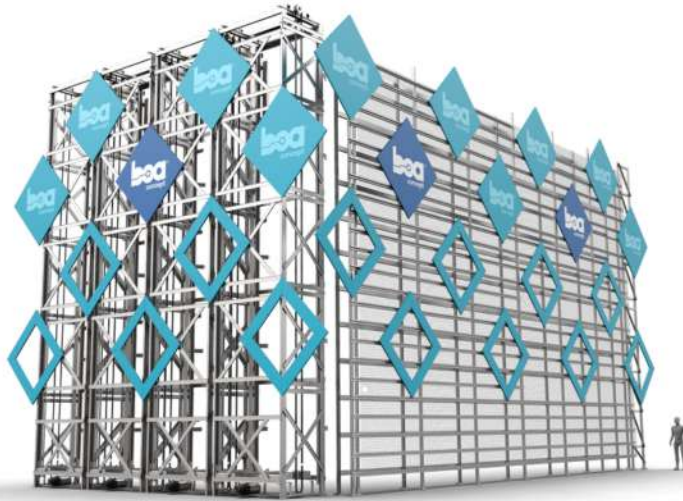


Élévateur



1 par allée, il est placé à l'**extrémité avant** du rack.

Mouvements combinés de bacs entrants et sortants effectués en temps masqué pour un gain de productivité.



CARACTERISTIQUES

Hauteur	Maximum 12 mètres
Longueur	Maximum 50 mètres
Niveaux	Maximum 24 niveaux
Formats bacs*	600x400x320 mm
Largeur par travée	2m20
Nombre de navettes par allée	Maximum 4

*autres hauteurs sur demande

Modularité du système



CAPACITÉ	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
CADENCE	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
ALLÉES	1	2	5	5	5
NIVEAUX	5	5	5	10	24
Stations de picking	1	2	5	5	5

Rack **modulaire, évolutif** au fil de la croissance de vos références.

Maintenance



Des caillebotis tous les 5 niveaux permettent d'améliorer l'accessibilité de la maintenance :

- en toute sécurité
- de manière simplifiée



Des indicateurs lumineux sont placés sur les élévateurs et les navettes, ils permettent une appréciation à distance de leur état.



Chaque allée est dotée de sa propre enceinte de sécurité. Ainsi, effectuer une opération dans une allée ne nécessite pas l'arrêt total de l'installation.

Sécurité



Bouton d'arrêt d'urgence.

Système sécurisé de demande d'accès, de passage du mode automatique au mode manuel et de réarmement.



Contrôle des navettes par radiofréquence lors de l'actionnement des boutons d'arrêt.



Elevateur relié en filaire à l'interface Humain-Machine