

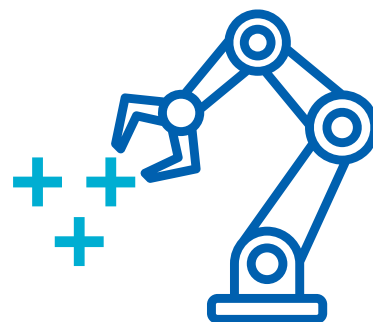


Le picking est l'un des derniers process intralogistiques qui ne soit pas encore ou peu automatisé. S'il existe à ce jour des solutions dédiées au picking homogène, rares sont les robots capables de proposer un picking de charges hétérogènes.

Automatiser ce maillon de la préparation de commandes permet **d'améliorer la performance de l'entrepôt**, la **satisfaction client**, mais également **d'améliorer** drastiquement les **conditions de travail** des opérateurs.

## Fonctions

- Picking de charges hétérogènes
- Dévracage – conditionnement
- Reconnaissance des items par vision
- Contrôle qualité des produits
- Préparation de commandes en sortie de système Goods-to-Person
- Reverse logistics
- Machine learning





Le Plug-and-Pick® **travaille en continu** et permet ainsi **d'accroître la productivité**. Il réduit également les dépenses énergétiques des entrepôts puisqu'il n'a pas besoin de lumière ou de chauffage pour effectuer ses missions de picking.

Par ailleurs, il permet de **repositionner l'humain au cœur de l'entrepôt** et de lui attribuer des missions à plus forte valeur ajoutée et avec **peu de risque de TMS** (troubles musculosquelettiques) telles que la maintenance du système, simple et accessible.

## Caractéristiques techniques



- Différents types de robots disponibles en fonction du besoin
- Différents préhenseurs disponibles (et interchangeable) en fonction des types de charges
- Détection et validation de prise
- Identification des charges lors du picking (vision intégrée)
- Jusqu'à 600 picks/heure
- Disponible en 100% électrique (en fonction des charges compatibles)
- Prélèvement possible dans bacs, cartons, ruchers, plateaux.

## Maintenance



### 1 fois / an

- Lubrification du robot



### 2 fois / an

- Calibrage du robot et du système de vision
- Entretien / changement de l'outil de préhension en fonction de l'usure

## Sécurité

### Robot en mode autonome

- Enceinte grillagée
- Détection d'intrusion et arrêt automatique du robot

### Robot en mode collaboratif

- Vitesse réduite
- Un scrutateur détecte si un opérateur entre dans la zone de sécurité. Ce scrutateur provoque alors l'arrêt automatique du robot.