



**FICHA TÉCNICA**  
**Cargas ligeras**  
**Plug-and-Carry®**

***Smart solutions for smart handling!***

**El transportador modular  
es un concepto mecánico,  
Boa Concept inventa  
el concepto lógico que lo  
acompaña y completa**

***PLUG-AND-CARRY®***

***El primer transportador modular inteligente***



# SMART SOLUTIONS FOR SMART HANDLING !

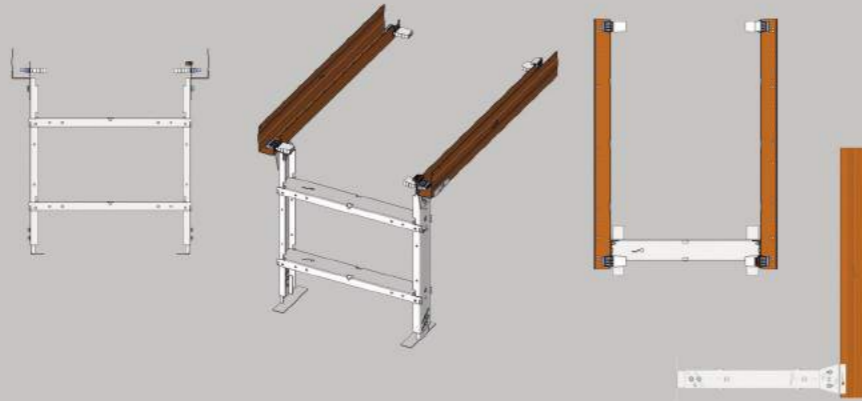
## Los soportes del Plug-and-Carry®

## Los módulos del Plug-and-Carry®

### Soporte con cables, 1 metro (SC1) para los módulos rectos motorizados y módulos de transferencia :

- > Longitud : 1 m
- > Anchura : de 400 à 900 mm
- > Altura : 800 mm

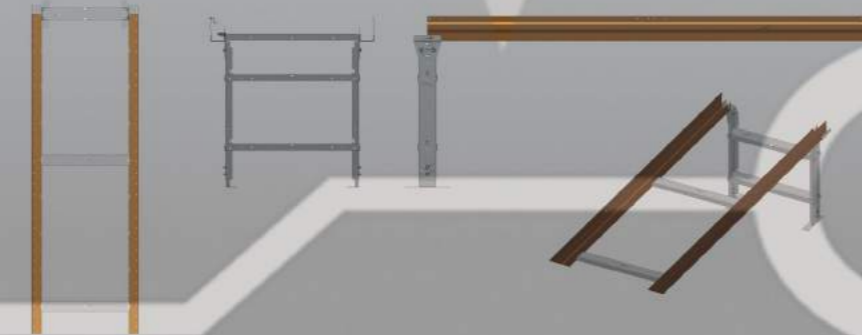
Existe en soporte sin cables para los módulos libres



### Soporte con cables, 2 metros (SC2) para los módulos rectos motorizados y de transferencia :

- > Longitud : 2 m
- > Anchura : de 400 à 900 mm
- > Altura : 800 mm

Existe en soporte sin cables para los módulos libres



### Soporte con cables, 3 metros (SC3) para los módulos rectos motorizados y de transferencia :

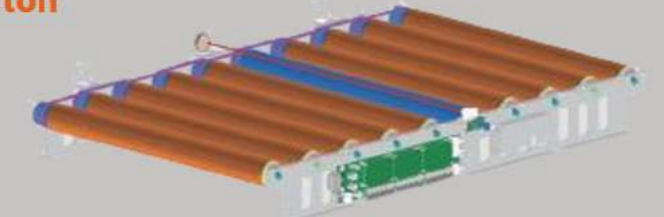
- > Longitud : 3 m
- > Anchura : de 400 à 900 mm
- > Altura : 800 mm

Existe en soporte sin cables para los módulos libres



### Módulo recto motorizado 1 metro para cajas de cartón y cubetas hasta 35 kg :

- > 1 rodillo motorizado
- > 9 rodillos libres
- > 1 célula de detección óptica
- > Montaje con correas Poly V
- > Velocidad lineal 1 m /s
- > Cadencia 3000 cargas /h



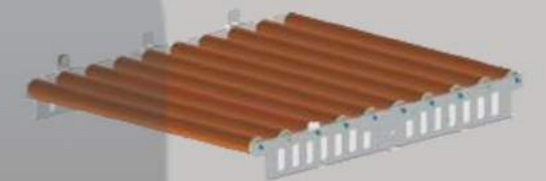
### Módulo recto motorizado ligero 3 metros para cajas, cubetas y bolsita hasta 35 kg :

- > 1 rodillo motorizado
- > 25 rodillos libres
- > 1 célula de detección óptica
- > Montaje con correas Poly V
- > Velocidad lineal 1 m /s
- > Cadencia 3000 cargas /h



### Módulo recto sin motorización 1 metro para estación de picking y clasificación automática de cajas :

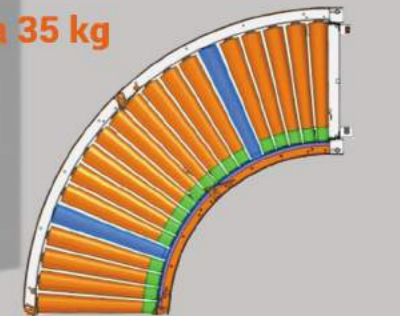
- > 10 rodillos libres



### Módulo curvado motorizado 90° para cajas, cubetas y bolsitas hasta 35 kg con soporte integrado :

- > 2 rodillos motorizados
- > 18 rodillos libres
- > 1 célula de detección óptica
- > Montaje con correas Poly V
- > Velocidad lineal 1 m /s
- > Cadencia 2700 cargas /h

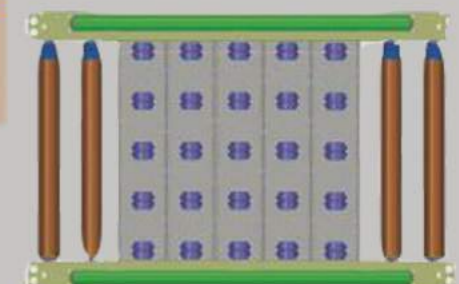
Existe en desviación 45°



### Módulo de transferencia ortogonal para cajas, cubetas y bolsitas hasta 35 kg con soporte integrado :

- > 1 célula de detección óptica
- > Velocidad lineal 1 m/s
- > Cadencia de desviación hasta 500 charges/h

Existe en desviación 45°





# Las ventajas del Plug-and-Carry®

## Ventajas para la operativa logística:

- > Un sistema que está siempre disponible: en caso de avería, sólo el módulo de un 1 metro averiado se para, sin afectar al resto del circuito.
- > Un sistema 100% eléctrico
- > Un sistema muy silencioso: los elementos avanzan sólo cuando transportan una caja.
- > Elementos inteligentes que interactúan entre ellos para garantizar operativas y transportes más fluidos.

## Ventajas en la instalación:

- > Una duración de proyecto menor ya que utilizamos módulos estándares
- > Bloqueo mínimo del almacén gracias a la instalación en modo ágil
- > Formación de los usuarios a medida que avanza la instalación.
- > El programa de control WCS reconoce por sí mismo la topología del circuito.

## Ventajas en el mantenimiento:

- > Una facilidad de diagnóstico y de reparación: el elemento defectuoso se detecta automáticamente por el sistema de control y la reparación se lleva a cabo reemplazando dicho módulo.
- > El mantenimiento preventivo se realiza sin incidencias en el funcionamiento de la línea.
- > El mantenimiento al igual que las reparaciones pueden ser realizadas directamente por el usuario.
- > Un número limitado de piezas de recambio son suficientes para garantizar una alta disponibilidad de la instalación.

## Ventajas para la evolución del sistema:

- > Las modificaciones de la línea de manutención pueden realizarse por el mismo usuario.
- > Los elementos se pueden volver a utilizar siempre.
- > La línea puede reconfigurarse totalmente, tanto su diseño como su tamaño, en función de las estacionalidades o de periodos promocionales.

**Un sistema de control capaz de reconocer por sí mismo la topología del circuito**

**Un sistema de control que busca por sí mismo el mejor camino para transportar las cajas desde el punto de origen al de destino**

**Un sistema de control que reconoce por sí mismo las modificaciones del circuito**